

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 0001/2026

1. Druhový a obchodný názov výrobku:

Oceľ na vystužovanie betónu
Oceľová výstuž tvárnená za studena s rebierkovým a hladkým povrchom v tyčiach a vo zvitkoch

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:

B500A-G, B550A-G hladká alebo B500A, B550A s rebierkami, vo zvitkoch alebo v tyčiach

3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydanie a názov):

Nie je určená

4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:

SK TP – 15/0059, vydané TSÚS Bratislava dňa 29.7.2015

5. Zamýšľané použitie výrobku v súlade s uplatnenou určenounormou alebo SK technickým posúdením:

Výstuž do železobetonových konštrukcii

6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby:

FERT a.s. , Petra Bezruče 447/14, 392 01 Soběslav, Česká republika, IČO: 26031931, Soběslav

7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je stanovený:

Nie je ustanovený

8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR:

č. Vyhlášky 162/2013 Z.z., systém I+

9. Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho (ich) vydala:

SK 04 – ZSV – 2131, vydané 2. Septembra 2015, TSUS Bratislava

10. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti ²⁾	Parametre ²⁾	Protokol o skúške, výpočte apod. ³⁾	P. č. lab. ⁴⁾
1. Medza klzu $R_{p0,2}$	Min. 500 MPa (B500A) min. 550 MPa (B550A)	Protokol o skúške č. 20-12-1515 Protokol o skúške č. 20-13-1634	1
2. Pomer pevnosti v ťahu k medzi klzu $R_m / R_{p0,2}$	min. 1,05 (min. 1,03 do priemeru 5,5 mm)	Protokol o skúške č. 20-12-1515 Protokol o skúške č. 20-13-1634	1
3. Celkové predĺženie pri maximálnom zaťažení v percentách A_{gt}	min. 2,5% (min. 2,0 % do priemeru 5,5 mm)	Záznam o skúške č. C0071200 Záznam o skúške č. C0071000	2
4. Ohýbateľnosť	- Spätný ohyb okolo trňa 5d (90°/5 d/20°) - Ohyb o min. 180° okolo trňa 3d	Protokol o skúške č. 20-12-1515 Protokol o skúške č. 20-13-1634	1
5. Geometria povrchu	Min. 4 d (d-priemer diagonály)	Protokol o skúške č. 20-12-1515 Protokol o skúške č. 20-13-1634	1
6. Zvariteľnosť			
7. Odchylka menovitej plochy prierezu	(+ 6/-4) %	Záznam o skúške č. C0071200 Záznam o skúške č. C0071000	2

P. č. lab. ⁴⁾	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o., skúšobné laboratorium, skúšobné pracovisko Bratislava, Studená 3, 821 04 Bratislava, 12.12.2012
2	FERT a.s., Petra Bezruče 447/14, 39201 Soběslav II, Česká republika, 15.10.2014, 20.11.2013

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila:

Nepoužila sa

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.

12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal(a) za a v mene výrobcu:



Petra Bezruče 447/14
392 01 Soběslav II
DIČ: CZ 26031931

SOBĚSLAV 1.2.2026

Lucie Pokorná

(miesto a datum vydania)

Lucie Pokorná, členka správnej rady

(podpis)

) Názvy vlastností a ich parametre sa uvádzajú podľa určenej normy alebo SK technického posúdenia uvedeného v bode 3 alebo 4.

) Uvádza sa označenie protokolu a dátum jeho vydania.

) Uvádza sa poradové číslo priradené skúšobnému laboratóriu v tabuľke zúčastnených laboratórií.